



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

K01 – K02  
08/21

# FIRUST

Couleurs  
selon nuancier



**ANTIROUILLE DE FINITION ASPECT BRILLANT  
APPLICABLE A LA BROSSE ET AU PISTOLET**

## PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Antirouille de finition pour application directe sur acier et métaux ferreux.
- Protège et décore le bois (sapin et essences nationales).
- Pigmenté au phosphate de zinc.
- Excellente résistance à la corrosion avec un aspect laque, brillant.
- Présente une bonne résistance aux intempéries.
- Évite l'utilisation d'un primaire.
- Constitue une protection définitive/couche de finition sur acier et bois.



## DOMAINES D'APPLICATION

- Utilisé sur les charpentes métalliques de bâtiments industriels et commerciaux, en neuvage et en entretien.
- Rénove les matériels de travaux publics.
- Protège les travaux de serrurerie.
- Participe aux travaux d'entretien en milieu industriel.
- Applicable en multicouches au pistolet Airless/Airmix, au pistolet pneumatique ou à la brosse.

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de surface :

- Acier : dégraisser et brosser les surfaces au degré de soins St2 – St3 : ôter la calamine, la rouille, les revêtements et matières étrangères peu adhérentes. En cas d'enrouillement : sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5.
- Bois : poncer soigneusement puis dépoussiérer méticuleusement.

### Application au pistolet pneumatique :

Diluer avec du WHITE SPIRIT à raison de 10 à 15%. Attendre 30/40 secondes avant application (viscosité d'emploi après dilution selon coupe AFNOR n°4).

### Application à la brosse :

Diluer avec du WHITE SPIRIT à raison de 0 à 5%.

### Application au pistolet Airless ou Airmix :

Diluer avec du WHITE SPIRIT à raison de 5 à 10%.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température d'application comprise entre 5°C et 35°C. La température du subjectile (surface qui sera recouverte d'enduit, de peinture, de vernis ou d'une préparation similaire) doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
- Hygrométrie : 85% HR maximum.
- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Ces valeurs peuvent légèrement varier selon les teintes.

Densité :	1,35 ± 0,05	Valeurs sans diluant à 20°C :	
Extrait sec en poids :	74,4% ± 2 %	Épaisseur humide recommandée :	90 µm
Extrait sec en volume :	environ 55,6 %	Épaisseur sèche correspondante :	50 µm
C.O.V. (.)livraison :	332 g/l	Épaisseur sèche maximale possible :	60 µm
Classification AFNOR :	Famille I Classe 4a	Consommation théorique pour 50 µm secs :	11,1 m <sup>2</sup> /l
		Temps de séchage hors poussière :	4h30
		Temps de séchage sec toucher :	7h
		Temps de séchage apparent complet :	20h
		Temps de recouvrement minimum par lui-même :	48h

## PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.