

FIRSOLV

SOLVANT NETTOYANT POUR LE DEGRAISSAGE MANUEL ET EN FONTAINES DE DEGRAISSAGE DES PIÈCES MÉCANIQUES ET ELECTRO-MÉCANIQUES

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATION

- Non émulsionnable dans l'eau.
- Remplace les dégraissages effectués avec des diluants, essences ou autre solvants facilement inflammables pour de meilleures conditions de sécurité dans les ateliers.
- Economique de par sa vitesse d'évaporation lente, évite les pertes de solvant dans l'atmosphère.
- Permet un dégraissage en profondeur et un temps d'action favorisant la pénétration des dépôts graisseux, cambouis, etc.
- Haute activité de dégraissage polyvalente, efficace contre les graisses, les huiles entières oxydées ou non, les protections grasses présentes à la surface des pièces.
- Utilisation polyvalente sur métaux, pièces et ensembles mécaniques et électromécaniques
- Parfaitement neutre, ne provoque pas la corrosion des métaux, aciers, inox, alliages légers, alu, titane, cuivre et alliages, n'attaque pas les vernis usuels des bobinages des moteurs.
- Compatible avec les surfaces peintes avec les peintures époxydiques ou polyuréthanes.
- Utilisations possibles polyvalentes en bac, en fontaine de dégraissage, avec lit d'eau assurant une séparation des dépôts graisseux ou des cambouis et prolonge ainsi la durée d'utilisation du produit.
- Critères de pureté permettant l'utilisation pour le nettoyage des matériels de fabrication des emballages destinés à l'alimentation, ainsi que pour le secteur pharmaceutique (FDA 178.3620b).
- Utilisé dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers mécaniques, garages, dans l'industrie, l'aéronautique, les arsenaux, ateliers d'usinage des métaux pour tous les locaux et ateliers où par mesure de sécurité, un point d'éclair supérieur à 55°C est exigé



MODE D'EMPLOI

- Utiliser toujours pur et à froid par immersion, trempage, au bac, en bain de dégraissage, au pinceau, au chiffon, en aspersion en fontaine de dégraissage ou en bac à ultrasons muni d'un circuit de refroidissement thermostaté à 35/40°C.
 - Séchage : laisser évaporer le produit ou activer le séchage à l'air comprimé.
- NOTA : comme pour tout nettoyant solvanté, pour des raisons de sécurité, ne pas pulvériser sur du matériel sous tension, ne pas appliquer dans une installation ou avec un appareil non antidéflagrant.

ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'une association d'hydrocarbures aliphatiques purifiés.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| | |
|--|-----------------------------|
| Aspect | liquide incolore |
| Odeur | faible de solvant |
| Masse volumique à 15°C | 795 à 820 g/l |
| Point d'éclair Pensky Martens | 632°C |
| Teneur en soufre | 5 ppm |
| Teneur en aromatique | 0,1% en poids |
| Plage de distillation | 170 à 225°C |
| Couleur Saybolt | +30 |
| Indice de réfraction à 20°C | 1,432 – 1,444 |
| Densité à 15°C | 780 à 810 kg/m ³ |
| Point initial de distillation | 175°C |
| Point sec | 220°C |
| Test de corrosion sur plaque de cuivre | 1 |
| Teneur en sulfure | 1 ppm |
| Indice de réfraction à 20°C | 1,4350 |
| Paramètre de solubilité | 7,60 |
| Taux d'évaporation | 200 Ether=1 (DIN 53170) |
| Pression de vapeur à 20°C | 1 mbar |
| Pression de vapeur à 37,8°C | 3 mbar |
| Viscosité à 20°C | 1,70 mm ² /s |
| Indice IKB | 31 |
| Teneur en Bromure | 10 mgBr/100 g |
| Pouvoir solvant | 73°C |



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.